POLITICA DI GESTIONE DELLE SOSTANZE CHIMICHE

DATA:	04/05/2022	REVISIONE:	00

Eurochem srl realizza e distribuisce ausiliari chimici per la lavorazione della pelle. L'azienda possiede la certificazione di qualità ISO 9001:2015 e ha tra i suoi obiettivi il conseguimento della certificazione ambientale ISO 14001:2015 entro il 2023. La certificazione ISO 9001:2015 ha permesso di introdurre procedure di verifica e controllo di tutti i processi aziendali, in ottica di miglioramento continuo. In questo ambito, e riguardo la gestione delle sostanze chimiche, si riportano di seguito alcuni obiettivi che l'azienda si pone di anno in anno:

RISPETTO DEI REQUISITI CONTRATTUALI E SODDISFAZIONE DEL CLIENTE: la Direzione ritiene che il principale obiettivo in materia di Qualità sia la soddisfazione delle esigenze del Cliente ottenuta attraverso la definizione e la realizzazione di un servizio con caratteristiche definite da specifiche documentate, conforme a quanto stabilito dalla documentazione contrattuale e a quanto previsto dalle norme cogenti. Tale obiettivo deve essere raggiunto mantenendo la competitività dei propri prezzi rispetto al mercato e perseguendo, migliorandolo se possibile, il dovuto profitto economico.

MIGLIORAMENTO CONTINUO DEI PROCESSI E DEL SISTEMA QUALITA': Il raggiungimento della Qualità è perseguito attraverso la pianificazione ed analisi dei processi, definendone, in relazione alle varie fasi, modalità operative, responsabilità ed attività di controllo, e individuando opportuni indicatori che ne permettano un continuo monitoraggio e miglioramento. Il miglioramento continuo è attuato inoltre mediante la definizione di obiettivi che siano correlati ai dati ed indicatori di ritorno dal Sistema Qualità stesso. La Direzione si impegna al raggiungimento degli obiettivi predefiniti, e a ridefinirli congruentemente al Riesame del Sistema Qualità, agli standard qualitativi del prodotto, ai requisiti richiesti dal cliente e alla prevenzione attraverso un piano di controlli e monitoraggi delle attività.

ACCRESCIMENTO QUALITATIVO DEI PROPRI FORNITORI: Attraverso la definizione di modalità operative, comuni a tutto il gruppo, per la valutazione dei fornitori aventi influenza sulla qualità finale del prodotto al fine anche di una corretta gestione dei relativi rapporti.

RICERCA DI MATERIE PRIME TECNOLOGICAMENTE VANTAGGIOSE: Tale obiettivo ha lo scopo di una continua ricerca di fornitori di materie prime prestazionalmente vantaggiose nella ricerca continua della soddisfazione del cliente. In conseguenza della continua richiesta di prodotti sempre meno impattanti a livello ambientale, l'azienda investe nella ricerca e sviluppo di questo tipo di prodotti.

RISPETTO DELLE NORME INERENTI ALLA SALUTE E SICUREZZA DEI LAVORATORI: L'azienda si impegna a mantenere aggiornato il proprio sistema inerente alla salute e sicurezza dei lavoratori applicando in modo costante e puntuale quanto previsto dal D.LGS. 81/2008 e dalle successive modifiche.

La direzione intende diffondere a tutti i livelli aziendali la cultura della qualità intesa come organizzazione interna, miglioramento continuo, eliminazione radicale delle cause che generano

le non conformità utilizzando una serie di procedure collegate a specifica modulistica che sappiano supportare l'operatore in ogni sua singola operazione.
Certi dell'importanza dei contenuti del presente documento, la direzione stessa si auspica una completa partecipazione attiva da parte di tutti i dipendenti aziendali.

Gli obiettivi qui elencati rientrano nella politica di gestione delle sostanze chimiche, assieme ai protocolli interni che garantiscono la selezione e qualifica dei fornitori di materie prime, il controllo e la verifica delle materie prime in entrata e il controllo qualità dei prodotti in uscita, mantenendo sempre traccia dei movimenti e delle attività svolte per ciascun prodotto.

L'azienda inoltre possiede un sistema di mappatura di tutte le sostanze chimiche utilizzate dal personale interno e presenti nei prodotti immessi sul mercato. Per ciascuna sostanza l'azienda ne verifica la pericolosità e ne trasmette i dati al personale interno e ai clienti attraverso la redazione della documentazione di sicurezza prevista a norma di legge.
In aggiunta alla mappatura delle sostanze chimiche, l'azienda ha implementato un sistema di controllo del rispetto dei requisiti richiesti dai clienti in termini di capitolati ed MRSL per ciascuno prodotto presente nella gamma.

LA DIREZIONE:

MARCHELUZZO GIANCARLO	
VANTIN PIERLUIGI	